|  |  |
| --- | --- |
| **ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА “ЮРИЙ ГАГАРИН”** | |
|  | **гр.Петрич, ул. “Свобода” № 31 тел.: 0882655776**  **e-mail: info-102009@edu.mon.bg www.pgmet1.com.bg** |

УТВЪРДИЛ:..............

Директор: /Таня Иванова/

**К О Н С П Е К Т**

**По Хидравлични и пневматични устройства в автотранспортна техника – 11 клас**

**Специалност: Автотранспортна техника,**

**Професия: Техник на транспортна техника, Монтьор на транспортна техника**

**/дневна и самостоятелна форма на обучение/**

|  |
| --- |
|  |
| **Основни свойства на работните течности**  **Обемни хидравлични бутални помпи**  **Бутални ротационни помпи и хидродвигатели**  **Зъбни помпи**  **Пластинкови обемни помпи**  **Винтови помпи**  **Шлангови помпи**  **Лопаткови помпи**  **Хидроцилиндри**  **Уплътнения в хидроцилиндрите**  **Разпределители**  **Клапани**  **Филтри**  **Компресори**  **Пневматични изпълнителни механизми**  **Вентилатор** |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**КРИТЕРИИ ЗА ОЦЕНКА НА ЗНАНИЯТА НА УЧЕНИЦИТЕ**

**ПО ХИДРАВЛИЧНИ И ПНЕВМАТИЧНИ УСТРОЙСТВА В АВТОТРАНСПОРТНАТА ТЕХНИКА**

***Слаб (2)***  - Обучаваният не е овладял терминологията, свързана със система от знания за класификацията, предназначението, схемите, общото устройствои приложението на основните видове мехатронни системи в автотранспортната техника.

***Среден (3)*** – Обучаваният е овладял терминологията, дефинира, назовава и формулира понятията и процесите, свързани с предназначението, видовете, общото устройство и принципа на действие на механизмите и агрегатите мехатронни системи в автотранспортната техника.

***Добър (4)*** – Обучаваният познава, разбира и характеризира особеностите на устройството и принципа на действие на механизмите и агрегатите на автотранспортната техника, сравнява предимствата и недостатъците на мехатронни системи в автотранспортната техника.

***Мн.добър (5)*** – Обучаваният има солидни знания в областта на автотранспортната техника, логично, точно и последователно разсъждава, анализира и илюстрира тенденциите в развитието на усъвършенстваните системи за сигурност, управление и комфорт на мехатронни системи в автотранспортната техника.

***Отличен (6)*** – Обучаваният прави връзка между теорията и практиката по отношение на изучавания материал по автотранспортна техника, прилага усвоените знания и умения като предлага ефективни и рационални решения на казуси, анализира предимствата на усъвършенстваните системи за сигурност, управление и комфорт на мехатронни системи в автотранспортната техника.

**Изготвил: инж. Д. Сугарева**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА “ЮРИЙ ГАГАРИН”** | |
| **Картина, която съдържа текст, емблема, символ, лого  Описанието е генерирано автоматично** | **ул. “Свобода” № 31 тел.: 0882655776**  **гр.Петрич e-mail: info-102009@edu.mon.bg www.pgmet1.hit.bg** |

**ИЗПИТ ЗА ОФОРМЯНЕ НА ГОДИШНА ОЦЕНКА**

**По Хидравлични и пневматични устройства в автотранспортната техника**

**– 11 клас (СПП)**

**професия:**

„Монтьор по транспортна техника“

„Организатор по експлоатация на автомобилния транспорт”,

**специалност:**

„Автотранспортна техника“

„Експлоатация на автомобилния транспорт“

форма на обучение: дневна/самостоятелна

**БИЛЕТ № 1**

1 въпрос: Зъбни обемни помпи

|  |  |
| --- | --- |
| Предназначение и приложение в автомобила. | 10 |
| Параметри – дебит, обем, налягане | 10 |
| Предимства и недостатъци | 10 |

2 въпрос:Компресори

|  |  |
| --- | --- |
| Предназначение и приложение в автотранспортната техника. | 10 |
| Видове компресори | 10 |
| Предимства и недостатъци | 10 |

Скала за трансформиране на точките в оценка:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Оценка | Слаб 2 | Среден 3 | Добър 4 | Мн. Добър 5 | Отличен 6 |
| Бр. точки | 0 ÷ 29 | 30 ÷ 34 | 35 ÷ 44 | 45 ÷ 54 | 55 ÷ 60 |

Система за оценяване:

Максималният брой точки е 60. Неправилният отговор се оценява с 0 точки. Непълният отговор се оценява с част от точките за верен и пълен . Преминаването от точки в цифрова оценка съгласно Наредба № 11 от 2016 г. за системата на оценяване се извършва по следната формула: Цифрова оценка = общият брой точки от всички критерии : 10 .

Оценката се закръгля до цяло число.

Комисия: 1. Председател .................................... Одобрил: Директор: .....................

/Таня Иванова/

2. Член ...................................

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА “ЮРИЙ ГАГАРИН”** | |
| **Картина, която съдържа текст, емблема, символ, лого  Описанието е генерирано автоматично** | **ул. “Свобода” № 31 тел.: 0882655776**  **гр.Петрич e-mail: info-102009@edu.mon.bg www.pgmet1.hit.bg** |

**ИЗПИТ ЗА ОФОРМЯНЕ НА ГОДИШНА ОЦЕНКА**

**По Хидравлични и пневматични устройства в автотранспортната техника**

**– 11 клас (СПП)**

**професия:**

„Монтьор по транспортна техника“

„Организатор по експлоатация на автомобилния транспорт”,

**специалност:**

„Автотранспортна техника“

„Експлоатация на автомобилния транспорт“

форма на обучение: дневна/самостоятелна

**БИЛЕТ № 2**

1 въпрос: Лопаткови помпи

|  |  |
| --- | --- |
| Предназначение и приложение в автомобила. | 10 |
| Параметри – дебит, обем, налягане | 10 |
| Предимства и недостатъци | 10 |

2 въпрос:Филтри

|  |  |
| --- | --- |
| Предназначение и приложение в автомобила. | 10 |
| Видове филтри | 10 |
| Предимства и недостатъци | 10 |

Скала за трансформиране на точките в оценка:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Оценка | Слаб 2 | Среден 3 | Добър 4 | Мн. Добър 5 | Отличен 6 |
| Бр. точки | 0 ÷ 29 | 30 ÷ 34 | 35 ÷ 44 | 45 ÷ 54 | 55 ÷ 60 |

Система за оценяване:

Максималният брой точки е 60. Неправилният отговор се оценява с 0 точки. Непълният отговор се оценява с част от точките за верен и пълен . Преминаването от точки в цифрова оценка съгласно Наредба № 11 от 2016 г. за системата на оценяване се извършва по следната формула: Цифрова оценка = общият брой точки от всички критерии : 10 .

Оценката се закръгля до цяло число.

Комисия: 1. Председател .................................... Одобрил: Директор: .....................

/Таня Иванова/

2. Член ...................................

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА “ЮРИЙ ГАГАРИН”** | |
| **Картина, която съдържа текст, емблема, символ, лого  Описанието е генерирано автоматично** | **ул. “Свобода” № 31 тел.: 0882655776**  **гр.Петрич e-mail: info-102009@edu.mon.bg www.pgmet1.hit.bg** |

**ИЗПИТ ЗА ОФОРМЯНЕ НА ГОДИШНА ОЦЕНКА**

**По Хидравлични и пневматични устройства в автотранспортната техника**

**– 11 клас (СПП)**

**професия:**

„Монтьор по транспортна техника“

„Организатор по експлоатация на автомобилния транспорт”,

**специалност:**

„Автотранспортна техника“

„Експлоатация на автомобилния транспорт“

форма на обучение: дневна/самостоятелна

**БИЛЕТ № 3**

1 въпрос: Хидроцилиндри

|  |  |
| --- | --- |
| Предназначение и приложение в автомобила. | 10 |
| Видове хидроцилиндри | 10 |
| Предимства и недостатъци | 10 |

2 въпрос:Клапани

|  |  |
| --- | --- |
| Предназначение и приложение в автомобила. | 10 |
| Видове клапани | 10 |
| Предимства и недостатъци | 10 |

Скала за трансформиране на точките в оценка:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Оценка | Слаб 2 | Среден 3 | Добър 4 | Мн. Добър 5 | Отличен 6 |
| Бр. точки | 0 ÷ 29 | 30 ÷ 34 | 35 ÷ 44 | 45 ÷ 54 | 55 ÷ 60 |

Система за оценяване:

Максималният брой точки е 60. Неправилният отговор се оценява с 0 точки. Непълният отговор се оценява с част от точките за верен и пълен . Преминаването от точки в цифрова оценка съгласно Наредба № 11 от 2016 г. за системата на оценяване се извършва по следната формула: Цифрова оценка = общият брой точки от всички критерии : 10 .

Оценката се закръгля до цяло число.

Комисия: 1. Председател .................................... Одобрил: Директор: .....................

/Таня Иванова/

2. Член ...................................