|  |
| --- |
| **ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА “ЮРИЙ ГАГАРИН”** |
|  | **ул. “Свобода” № 31 тел.: 0745/22070; факс: 0745/ 22070; тел.:0745/64613****гр.Петрич** **e-mail:** **pgmet\_petrich@mail.bg www.pgmet1.hit.bg** |

 Утвърдил:………………………..

 /Н. Цанева/

**КОНСПЕКТ ПО ЗАВАРЯВАНЕ НА МЕТАЛИТЕ IX КЛАС**

специалност: „Автотранспортна техника”

форма на обучение: дневна/ самостоятелна

1. Заваряване в защитна газова среда с топим електрод - МИГ, МАГ.
2. Апаратури за заваряване в защитна газова среда с топим електрод.
3. Техника и технология на заваряване в защитна газова среда с топим електрод.
4. Заваряване в защитна газова среда с нетопим електрод – ВИГ.
5. Апаратури за ВИГ- заваряване.
6. Техника и технология на ВИГ- заваряване.
7. Електродъгово заваряване под слой от флюс - ПФЗ, особености, приложение.
8. Техника и технология на подфлюсово заваряване.
9. ЕШЗ - техника и технология, особености, приложение.
10. Електроннолъчево заваряване – особености, приложение.
11. Плазмено заваряване
12. Ултразвуково заваряване.
13. Електросъпротивително заваряване - техника и технология, особености, приложение.
14. Влияние на различни химични елементи върху заваряемостта.
15. Заваряване на въглеродни стомани – особености.
16. Заваряване на легирани стомани – особености.
17. Заваряване на чугун.
18. Заваряване на мед и медни сплави.
19. Заваряване на алуминий и алуминиеви сплави.
20. Конструктивно-технологични особености на заварените конструкции.
21. Конструкции от профилни материали – плътни, кухи и решетъчни.
22. Прътови конструкции.
23. Конструкции от листов материал – особенности според разположението, степента на огъване /форма/, налягането.
24. Машинни конструкции.
25. Основни дефекти и причини за възникването им.
26. Контрол на дефектите.
27. Контрол чрез разрушаване.
28. Динамични изпитвания.
29. Контрол без разрушаване.
30. Радиационен контрол.
31. Организация на контрола на заваръчните работи.

Подготвил:………………………..

 /инж. Г. Анастасов/